

LOCTITE[®] SF 7701™

Alias LOCTITE[®] 7701™ Septembre 2020

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] SF 7701™ présente les caractéristiques suivantes:

| Technologie | Primaire - Cyanoacrylates |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Nature chimique | Amine aliphatique |
| Solvant | n-Heptane |
| Concentration d'ingrédient actif, % | 0,08 à 0,12 ^{LMS} |
| Aspect | Liquide clair incolore ^{LMS} |
| Fluorescence | Fluorescent aux U.V.LMS |
| Viscosité | Très faible |
| Polymérisation | Non applicable |
| Domaine d'application | Primaire pour CA |

LOCTITE[®] SF 7701[™] rend les polvoléfines et les autres matières de faible énergie de surface collable avec le adhésifs cyanoacrylates Loctite. Sur les surfaces ainsi traitées les performances des cyanoacrylates LOCTITE® polymérisés sont comparables à celles décrites sur les fiches techniques des adhésifs respectifs . Il est uniquement recommandé pour le collage de matériaux difficiles à coller que: polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène (PTFE) et caoutchoucs thermoplastiques. Il n'est pas recommandé pour des assemblages exigeant une résistance au pelage élevée. LOCTITE® SF 7701™ est adapté à l'assemblage de dispositifs médicaux à usage unique.

ISO-10993

LOCTITE[®] SF 7701™ a été testé selon les protocoles de test de Henkel basés sur les normes de biocompatibilité ISO 10993, afin d'aider à la sélection de produits à utiliser dans l'industrie des dispositifs médicaux.

PROPRIETES DU PRODUIT

| Densité à 25 °C | 0,68 |
|--------------------------------|------|
| Viscosité à 20 °C, mPa·s (cP) | 1,25 |
| Temps de séchage à 20 °C, sec. | ≤30 |
| Durée de vie sur pièce, h | ≤8 |

Point éclair - se reporter à la FDS

PERFORMANCES DU PRODUIT

La vitesse de polymérisation et le temps d'assemblage obtenus avec l'utilisation de LOCTITE $^{\textcircled{\$}}$ SF 7701 $^{\textcircled{TM}}$ dépendent de l'adhésif utilisé et des substrats à coller.

Effets sur la vitesse de polymérisation des adhésifs cyanoacrylates

LOCTITE[®] SF 7701™ se comporte comme un activateur et accélère la vitesse de polymérisation des adhésifs cyanoacrylates. Le temps de prise, sur la plupart des substrats traités, est inférieur à 5 secondes, toutefois il faut 24 heures à température ambiante (22 °C) pour que l'adhésif développe sa résistance maximale.

Effet sur les propriétés des cyanoacrylates polymérisés

Les produits 406, 496 et 460 sont respectivement des esters d'éthyle, de méthyle et de ,ß-Méthoxyéthyle . Les autres produits LOCTITE basés sur ses esters auront un comportement similaires à ces exemples . LOCTITE SF 7701 $^{\rm TM}$ n'est pas recommandé avec des adhésifs sous forme qel.

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Liste des performances

Substrats traités avec LOCTITE[®] SF 7701[™] Après 24h à 22 °C et 55% HR:
Eprouvette de cisaillement, :
Polypropylène et LOCTITE[®] 406[™] N/mm² (psi)

| Polypropylène et LOCTITE [®] 406™ | N/mm² (psi) | 3 à 10 (440 à 1 |
|--|----------------|--------------------|
| | 450) | , |
| Polypropylène et LOCTITE [®] 496™ | N/mm² | 2 à 7 |
| | (psi) | (290 à 1 |
| | 015) | |
| Polypropylène et LOCTITE [®] 460™ | N/mm² | 1 à 4 |
| | (psi) | (145 à 580 |
| |) | |
| Caoutchouc thermoplastique et | N/mm² | 2 à 6 |
| LOCTITE® 406™ | (psi) | (290 à 870 |
| |) | |
| Polytétrafluoréthylène (PTFE) et | N/mm² | 1 à 6 |
| LOCTITE [®] 406™ | (psi) | (145 à 870 |
| |) | |
| PE HD traité au LOCTITE® SF 7701 | ™ sur: | |
| Acier doux sablé sans primaire et | N/mm² | 4 à 10 |
| LOCTITE® 406™ | (psi) | (580 à 1 |
| 2001112 100 | 450) | |
| Polypropylènetraité avec primaire et | N/mm² | 5 à 15 |
| LOCTITE® 496™ | (psi) | (725 à 2 |
| 2001112 400 | 175) " | |
| | | |

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Résistance à l'environnement de collages avec un cyanoacrylate sur des substrats traités avec LOCTITE[®] SF 7701™ Polymérisation 24 h

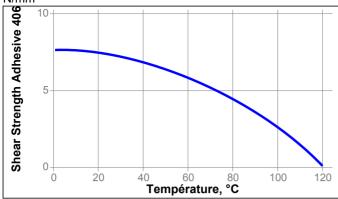
Eprouvette de cisaillement,

Résistance à chaud

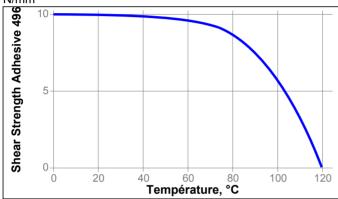
Polypropylène sur Polypropylène



Résistance au cisaillement mesurée à température, N/mm^2

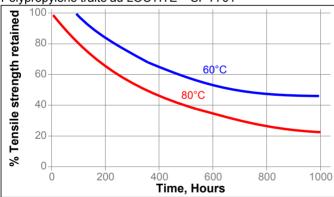


Acier doux sablé sur Polypropylène Résistance au cisaillement mesurée à température, N/mm²



Résistance au vieillissement à chaud

Polypropylène traité au LOCTITE[®] SF 7701™



Résistance aux produits chimiques

Sur polypropylène nettoyé à l'alcool isopropylique puis traité au LOCTITE[®] SF 7701™. (Pour l'influence d'autres solvants voir les fiches techniques des adhésifs concernés)

| | | | % de la résistance initiale conservée après | | |
|-----------------|------------|----|---|-------|--------|
| Agent chimique | | °C | 100 h | 500 h | 1000 h |
| 95% relative | d'humidité | 40 | 100 | 100 | 100 |

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour l'étanchéité en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.

Recommandations de mise en oeuvre

Le primaire peut être appliqué à température ambiante par trempage, pulvérisation ou au pinceau . Eviter les excès de primaire. La présence du primaire peut être révélée par l'utilisation d'une lampe d'inspection UV (365 nm). Quand on colle un polyoléfine avec un autre matériau plus facile à coller, ne traiter que le polyoléfine.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Primaire doit être manipulé avec les précautions d'usage applicables aux produits hautement inflammables et en respectant la règlementation locale en vigueur. Le solvant contenu peut altérer certains plastiques ou revêtements. Il est recommandé de faire des tests de compatibilité sur les surfaces ou matériaux avant emploi.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Mai 23, 2005. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8°C à 21°C. à 8°C température de stockage inférieure ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F kV/mm x 25,4 = V/mil mm / 25,4 = inches N x 0,225 = lb N/mm x 5,71 = lb/in N/mm² x 145 = psi MPa x 145 = psi N·m x 8,851 = lb·in N·mm x 0,142 = oz·in mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Remarque:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle

adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et el l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. [®] indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 1.3