

LOCTITE[®] AA 358[™]

Også kendt som LOCTITE[®] 358[™]
Januar 2015

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE[®] AA 358[™] har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Akryl
Kemisk Type	Urethan methacrylat ester
Udseende (Uhærdet)	Gullig væske ^{LMS}
Komponenter	En komponent - kræver ingen blanding
Viskositet	Medium
Hærdning	Ultraviolet (UV) lys
Hærde fordel	Produktion - hurtig hærdning
Anvendelse	Limning
Maksimum spalte	0.5 mm

LOCTITE[®] AA 358[™] lim og tætnet glas mod glas og glas mod metal, i dekorative glasartikler, smykker m.m.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C	1,09
Damp tryk, mbar	<3
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad	
Viskositet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Spindel 3, hastighed 20 O/min	2.000 til 3.000 ^{LMS}
Viskositet, EN 12092, 25 °C, efter 180 s, mPa·s (cP):	
Forskydnings rate 36 s ⁻¹	1.750 til 3.500

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

LOCTITE[®] AA 358[™] hærdet når det bliver udsat for UV lys bestråling med bølglængde 365 nm. For at opnå fuld hærdning på overflader der er udsat for luftens ilt, er bestråling med lys med bølglængde på 250nm også krævet. Begge disse bølglængder udstråles fra medium tryk kviksølvslamper, for eksempel, i LOCTITE[®] UVALOC 1000.

Klæbefri tid

Klæbefri tid er den tid der kræves for at opnå en klæbefri overflade.

Klæbefri tid, sekunder:	
100 mW/cm ² , målt ved 365 nm	17

Fikseringstid

Fikseringstid er defineret som den tid det tager før en forskydningsstyrke på 0.1 N/mm² opnås.

UV Fikseringstid, ISO 4587, Glas mikroskop plader, sekunder:	
6 mW/cm ² , målt ved 365 nm	≤7 ^{LMS}

TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDEDE MATERIALE

Fysiske egenskaber

Varmedudvidelseskoefficient, ISO 11359-2, K ⁻¹	100×10 ⁻⁶
Varmedledningsevnen, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
UV Dybde af hærdning, mm:	
100 mW/cm ² , målt ved 365 nm 17 sekunder	1,7
100 mW/cm ² , målt ved 365 nm 68 sekunder	2,8

Elektriske egenskaber

overflade specifik modstand, IEC 60093, Ω·cm	2×10 ¹⁵
elektrisk gennemslagsstyrke, IEC 60243-1, kV/mm	50
dielektricitetskonstant/ dissipationsfaktor, IEC 60250:	
100 Hz	3,4 / 0,03
1.000 Hz	3,4 / 0,03
10.000 Hz	3,4 / 0,03

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE

Lim egenskaber

Hærdet ved 10 mW/cm ² , målt ved 365 nm i 15 sekunder med en black lighth lyskilde	
Træk styrke, ISO 6922:	
Stål aksel til Glas	N/mm ² ≥10 ^{LMS} (psi) (≥1.450)

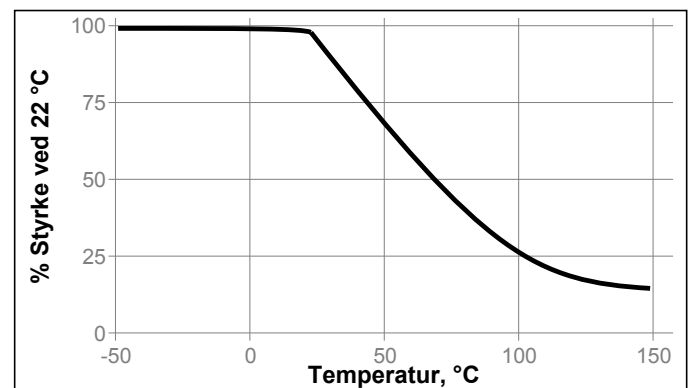
TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

Hærdet ved 100 mW/cm², målt ved 365 nm i 20 sekunder plus 1 uge ved 22 °C

Træk styrke, ISO 6922:	
Stål aksel (sand blæst)Glas	

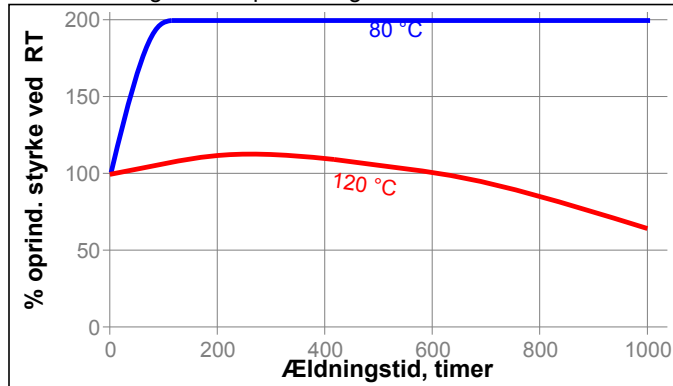
Varme styrke

Testet ved angivet temperatur



Varme ældning

Ældet ved angiven temperatur og testet ved 22 °C

**Kemikalie/opløsningsmiddel resistens**

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
Varme/fugtighed 90% RH	40	50	35	25
Benzin	22	100	100	85
1,1,1 Trichloroethan	22	100	100	100
Freon TA	22	100	100	100
Industriel denatureret alkohol	22	100	100	100

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. Dette produkt er lysfølsomt, udsættelse for dagslys, UV lys og kunstigt lys bør minimere mest muligt ved opbevaring og håndtering.
2. Dette produkt bør doseres fra doseringssystemer med sorte fødeslanger.
3. For at opnå bedst resultat bør limfladerne være rene og fri for fedt.
4. Hærdehastigheden er afhængig af lampens intensitet, afstanden fra lyskilden, hærdebyden der behøves eller limfugens størrelse og lysgennemtrængeligheden for de emner som lyset skal trænge igennem for at nå limen.
5. Anbefalet intensitet for hærkning i limfugen er 5 mW/cm² minimum (målt i limfugen) med en exponeringstid på 4-5 gange fikseringstiden med samme intensitet.
6. For at opnå en tør overflade på de behandlede flader, er højere intensitet UV lys krævet (100 mW/cm²).
7. Man bør nedkøle temperaturfølsomme materialer såsom termoplast.
8. Plastyper bør checkes for risiko for spændingsudløsning når de udsættes for flydende lim.
9. Overskydende uhærdet lim kan tørres væk med et organisk opløsningsmiddel (f.eks. acetone).
10. Limfugen bør altid køle ned før den bliver udsat for last.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret Juni 17, 1999. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenset. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenset eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og re-sultat deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed. Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produktet leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i

henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelsesklausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 1.1